

Vue d'ensemble des produits.

Compteurs, Timers, Tachymètres, Gestion d'axes, Indicateurs, Afficheurs grand format.



Edition 2012

Bienvenue

dans le monde des automatismes numériques



- Compter des pièces, programmer une quantité à atteindre ou plus largement faire du conditionnement, du dosage ou de la coupe à longueur,
- Connaître le temps de fonctionnement de vos équipements et planifier les entretiens préventifs,
- Temporiser une action, commander la mise en marche d'un circuit électrique à un horaire choisi et pendant une durée donnée,
- Afficher des vitesses, des cadences ou des débits, connaître la position d'un mobile, gérer son déplacement automatique sur un axe, afficher des grandeurs physiques ou électriques.

Ces applications d'automatismes simples peuvent se résoudre grâce aux solutions d'affichage et de traitement d'informations présentées dans ce catalogue.

Pour des informations plus détaillées sur notre programme de vente et sur les autres innovations Baumer, vous pouvez visiter notre site:

Sommaire Automatismes Numériques

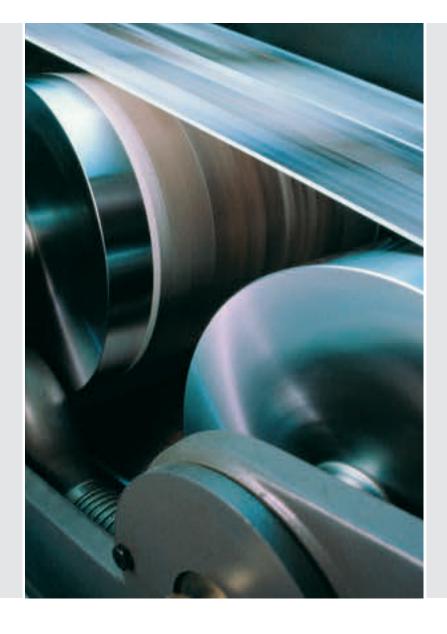
Introduction	 Motion Control Un large choix de produits innovants Applications 	2
Compteurs	 Totalisateurs / Afficheurs de position A présélections 	8
Compteurs horaires	TotalisateursA présélections	12
Gestion d'axes	 Afficheurs de position Systéme de gestion des positions d'axes 	14
Tachymètres	TachymètresTachymètres à seuils	16
Indicateurs analogiques	 Process Température Grandeurs électriques Pour cellules de charge 	18
Afficheurs grand format	NumériquesAlphanumériques	24
Compteurs mécaniques	 Rotatifs Métreurs A levier oscillant A commande manuelle 	28

Baumer



Secteurs d'activités

- Conditionnement, emballage
- Ascenceurs
- Chimie, Pétrochimie
- Industrie électronique
- Technique énergétique, exploitation minière
- Machines de production
- Industrie alimentaire
- Machines d'impression
- Industrie des semi-conducteurs
- Manutention et robotique
- Machines à bois
- Industrie automobile
- Stockage et logistique
- Machines pour l'industrie plastique
- Technique médicale
- Pharmacie et Biotechnologie
- Machines d'injection
- Machines textiles
- Machines-outils
- Eoliennes



Motion Control

Baumer fixe les standards

Notre objectif est d'avoir constamment une longueur d'avance et d'établir des standards innovants. La qualité est une tradition chez Baumer. Nous livrons des produits et des solutions éprouvés et reconnus pour leur compétitivité, fiabilité et précision. Notre forte présence sur le marché garantit une collaboration étroite avec nos clients et permet de trouver avec lui des solutions personnalisées. La maîtrise de tous les process est la base essentielle pour assurer en permanence un haut niveau de qualité, de fiabilité et de rentabilité. Pour une constante amélioration au sein de l'entreprise, nous combinons une méthode de direction d'entreprise simplifiée avec celle du zéro défaut. Nos principes:

- Un haut degré d'innovation et une large gamme de produits
- Une haute compétence dans les applications
- Une collaboration individuelle et un partenariat avec les clients
- Une offre globale et un service remarquable dans le monde entier







Un vaste choix de produits innovants et de solutions pour l'affichage et la gestion de vos données de process



Solutions spécifiques clients

Aucune gamme de produits, aussi vaste soit-elle, ne pourra répondre à toutes les applications. Bien souvent, les exigences requises vont dans une direction complètement nouvelle et ne peuvent pas être satisfaites par les solutions disponibles sur le marché. Pour cette raison, nos équipes de développement travaillent en étroite collaboration avec nos clients.

Lors de la recherche de la solution optimale à une demande précise apparaissent toujours de nouvelles variantes de produits spécifiques clients. Il peut s'agir d'une simple modification mécanique d'un produit standard ou d'un tout nouveau développement. Cette solution innovante sera pour vous un avantage essentiel face à la concurrence.

Nous vous conseillerons bien volontiers!



Motion Control

Automatismes numériques

Robustes et fiables, les produits Baumer sont reconnus par les plus grands donneurs d'ordre dans des domaines aussi divers que l'automobile, la machine outil, l'emballage, le conditionnement, la manutention ou l'industrie textile. Pour la satisfaction totale de nos clients, nous privilégions la compétence de nos hommes et la qualité de nos produits. Notre équipe commerciale vous conseille dans l'élaboration de vos projets. Son expérience est l'assurance d'une solution la mieux adaptée à vos applications.

Des ingénieurs produits expérimentés assurent une assistance technique permanente lors de la mise en service et de l'utilisation des produits.

- Compteurs totalisateurs et à présélections
- Compteur horaires
- Temporisateurs
- Programmateurs horaires
- Tachymètres
- Afficheurs de position
- Gestion d'axes
- Indicateurs analogiques
- Afficheurs grand format







Applications

Coupe à longueur

Le compteur NE212 associé à un codeur incrémental et une roue de mesure permet de mesurer une longueur de produit et donner un ordre de coupe lorsque la dimension programmée est atteinte. L'afficheur et son clavier permettent de gérer les paramètres de production:

- Mesure de longueur et délivrance d'un ordre de coupe
- Comptage du nombre de pièces avec présélection de la quantité souhaitée par paquet
- Totalisation du métré de produit déroulé

Affichage du temps de fonctionnement réel de la machine.



Dosage

Le compteur NE216 est un modèle compact et économique particulièrement adapté aux applications de dosage. Il intègre toutes les fonctions indispensables à ce type d'application et ne nécessite aucun relayage extérieur. Fonctions disponibles:

- Présélection d'un contact préliminaire flottant enclenchant un ralentissement du débit pour éviter les débordements
- Entrées «Start» et «Stop» pour démarrer ou d'interrompre un cycle de dosage
- Mise à l'échelle de la valeur affichée

Totalisateur général sur 8 digits affichant le volume total.



Centrage d'une pièce

Lors de la fabrication de tôles, feuilles ou panneaux en bois, il est souvent utile de mesurer rapidement et avec précision le décalage des bords de la pièce par rapport au centre d'un tapis en mouvement

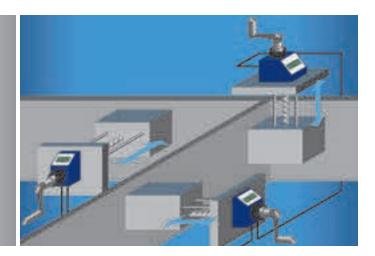
Deux détecteurs optiques de lignes (ParCon ou PosCon) reliés à l'indicateur PCD45 suffisent à contrôler cette cote. L'indicateur calcule la différence entre les deux valeurs mesurées et peut, à l'aide des sorties analogiques, corriger le centrage de la pièce par l'intermédiaire des organes de positionnement.



Gestion des positions d'axes

Multicon et MulticonDrive permettent de rationaliser et de simplifier le processus de positionnement d'axes. Les afficheurs de position aident l'opérateur lors des changements de fabrication:

- Affichage de la cote courante et de la cote à atteindre
- Déplacement manuel ou motorisé
- Système autonome ou raccordé à un automate via des coupleurs réseaux Profibus, CANopen ou DeviceNet
- Gère jusqu'à 100 programmes de fabrication de 32 axes



Contrôle de distance

Lors du déroulement de films, tôles ou textiles, il se produit des contraintes qui doivent être neutralisées avant le process de traitement. Cette fonction peut être réalisée en créant une zone tampon dans laquelle la matière est détendue.

L'amplitude de la matière sera contrôlée à l'aide de cellules photoélectriques, laser ou ultrasons reliées à un indicateur PA418. La plage de tolérance autorisée est gérée par les sorties P1 et P2. Une valeur analogique peut également être transmise vers le contrôle du process.



Afficheurs grand format

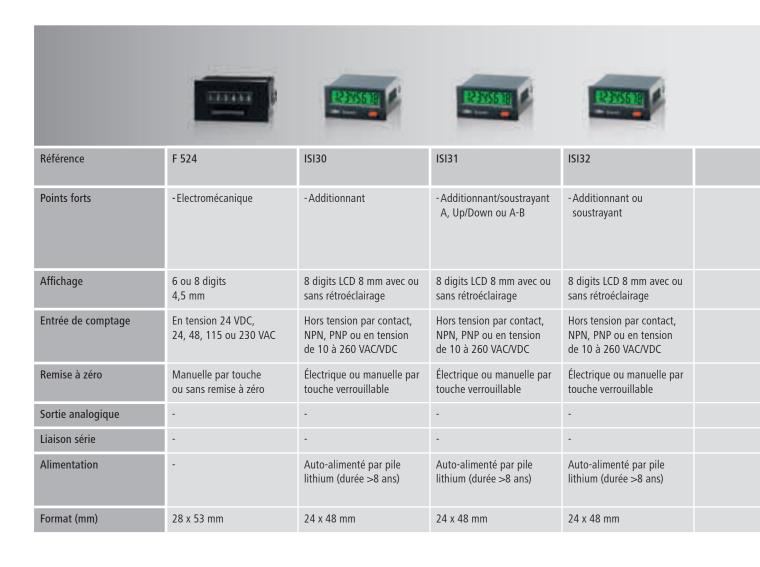
Grâce à un excellent contraste et des hauteurs de digits de 57, 100 et même 250 mm, les afficheurs grand format garantissent la lisibilité de toutes vos données, notamment si la distance de lecture est importante. Les différentes versions proposées répondent à toutes vos applications quel que soit la nature du signal:

- Affichage d'instructions de fabrication ou production
- Information du personnel de maintenance
- Rappel de consignes de sécurité
- Accueil et information de visiteurs



Compteurs totalisateurs - Afficheurs de position



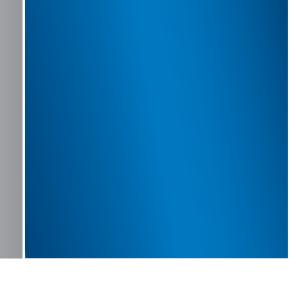


Compteurs totalisateurs - Afficheurs de position

Permettent de totaliser le nombre de pièces produites par une machine ou le nombre d'évènements survenus lors d'un process. Certains compteurs sont dotés de 2 voies de comptage A et B. Ils pourront ainsi compter ou décompter les impulsions générées.

Les compteurs à 2 voies peuvent être pilotés par des codeurs incrémentaux et afficher par exemple la position d'un mobile.

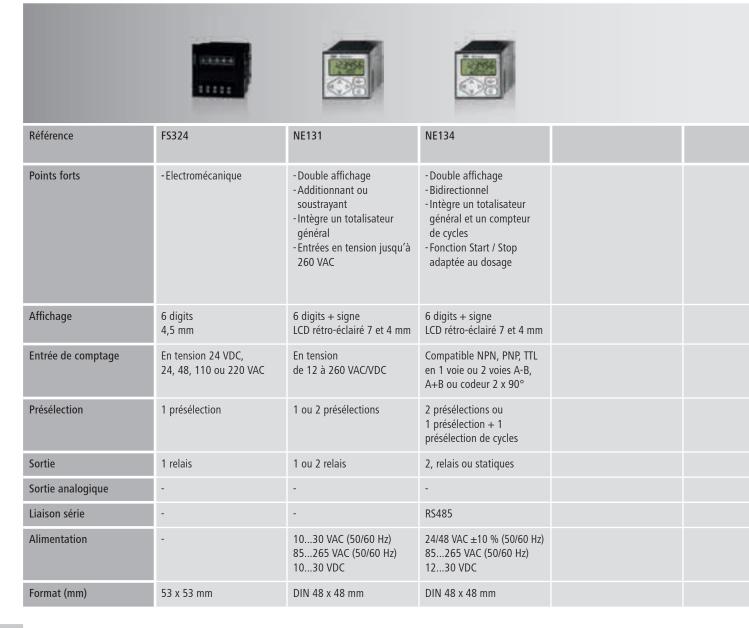
La version NA214 permet l'utilisation d'un codeur absolu à sortie série SSI et évite ainsi les fastidieux recalages après une coupure d'alimentation.





Compteurs à présélections

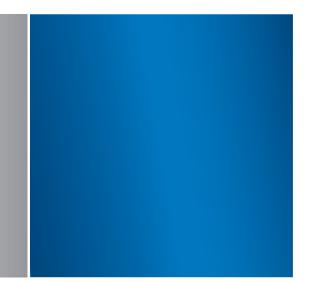




Compteurs à présélections

Permettent de programmer un nombre de pièces ou d'évènements à atteindre, mais aussi faire du conditionnement, du dosage ou de la coupe à longueur. Les modèles à 2 présélections disposent de 2 valeurs de seuils ou permettent d'obtenir un contact préliminaire de ralentissement. La liaison série autorise la connexion à un PC ou à un automate pour l'acquisition des données de production ou la programmation à distance.

La sortie analogique sera utile pour réguler ou enregistrer l'évolution d'un process.













NE210	NE216	NE212	NE214	NE230
- Affichage LED rouge	-Affichage LED rouge -Intègre un totalisateur général -Fonction Start / Stop adaptée au dosage	-Clavier numérique, pour la saisie simplifiée des valeurs -Particulièrement adapté à la fonction coupe à longueur -Intègre un totalisateur général, un compteur de cycles et un compteur horaire	-Affichage grand format -Sorties analogiques -Intègre un totalisateur général et un compteur horaire	-Fixation sur rail DIN -Intègre un totalisateur général et un compteur horaire
5 digits + signe LED rouge, 8 mm	5 digits + signe LED rouge, 8 mm	8 digits + signe LED rouge, 14 mm	6 digits + signe LED rouge, 14 mm	6 digits + signe LED rouge, 8 mm
Compatible NPN ou PNP en 1 voie ou 2 voies A-B, A+B ou codeur 2 x 90°	Compatible NPN, PNP, TTL en 1 voie ou 2 voies A-B, A+B ou codeur 2 x 90°	Compatible NPN ou PNP en 1 voie ou 2 voies A-B, A+B ou codeur 2 x 90°	Compatible NPN, PNP, TTL en 1 voie ou 2 voies A-B, A+B ou codeur 2 x 90°	Compatible NPN, PNP, TTL en 1 voie ou 2 voies A-B, A+B ou codeur 2 x 90°
1 présélection	2 présélections	2 présélections + 1 présélection de cycles	2 présélections	2 présélections
1, relais ou statique	2, relais ou statiques	3, relais ou statiques	2, relais ou statiques	2 relais
-	-	-	0 à 10 V ou 4 à 20 mA	-
-	RS485	RS485, RS422 ou RS232	RS485, RS422 ou RS232	RS485, RS422 ou RS232
24/48 VAC ±10 % (50/60 Hz) 85265 VAC (50/60 Hz) 24 VDC ±10 %	24/48 VAC ±10 % (50/60 Hz) 85265 VAC (50/60 Hz) 1230 VDC	24/48 VAC ±10 % (50/60 Hz) 85265 VAC (50/60 Hz) 24 VDC ±10 %	24/48 VAC ±10 % (50/60 Hz) 115/230 VAC ±10 % (50/60 Hz) 24 VDC ±10 %	1428 VAC (50/60 Hz) 85265 VAC (50/60 Hz) 1030 VDC
DIN 48 x 48 mm	DIN 48 x 48 mm	DIN 72 x 72 mm	DIN 48 x 96 mm	89 x 70 mm

Compteurs horaires totalisateurs ou à présélections





Compteurs horaires totalisateurs ou à présélections

Permettent de connaître le temps de fonctionnement de vos équipements. Les modèles avec sortie relais vous permettront d'organiser l'entretien préventif des organes sensibles en étant prévenu par voyant ou klaxon d'un temps de fonctionnement maximum atteint.











NE131	BE134	NE210	NE216	
- Double affichage - Additionnant ou soustrayant - Intègre un totalisateur général - Entrées en tension jusqu'à 260 VAC	- Double affichage - Intègre un totalisateur général et un compteur de cycles - Fonction chronomètre avec entrées Start / Stop	-Affichage LED rouge	-Affichage LED rouge -Intègre un totalisateur général -Fonction chronomètre avec entrées Start / Stop	
6 digits LCD rétro-éclairé 7 et 4 mm	6 digits LCD rétro-éclairé 7 et 4 mm	5 digits LED rouge, 8 mm	5 digits LED rouge, 8 mm	
9 999,99 h - 9 999 h 59 mn 9 999 mn 59 s - 9 999,99 s	9 999 h 59 mn - 9 999 mn 59 s 999 mn 59 s 9/10 s - 9 999,99 s	999 h 59 mn - 999 mn 59 s 99 mn 59 s 9/10 s - 999,99 s	999 h 59 mn - 999 mn 59 s 99 mn 59 s 9/10 s - 999,99 s	
En tension de 12 à 260 VAC/VDC	Compatible NPN, PNP, TTL	Compatible NPN ou PNP	Compatible NPN, PNP, TTL	
1 ou 2 présélections	2 présélections ou 1 présélection + 1 présélection de cycles	1 présélection	2 présélections	
1 ou 2 relais	2, relais ou statiques	1, relais ou statiques	2, relais ou statiques	
-	RS485	-	RS485	
	-	-	-	
85265 VAC (50/60 Hz) 1030 VAC (50/60 Hz) 1030 VDC	24/48 VAC ±10 % (50/60 Hz) 85265 VAC (50/60 Hz) 1230 VDC	24/48 VAC ±10 % (50/60 Hz) 85265 VAC (50/60 Hz) 24 VDC ±10 %	24/48 VAC ±10 % (50/60 Hz) 85265 VAC (50/60 Hz) 1230 VDC	
DIN 48 x 48 mm	DIN 48 x 48 mm	DIN 48 x 48 mm	DIN 48 x 48 mm	

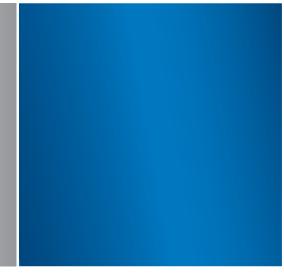
Système de gestion des positions d'axes





Système de gestion des positions d'axes

Sur la plupart des machines de production se trouvent de nombreux axes dont la position se règle par une manivelle et un vernier mécanique. À chaque changement de format, le régleur de la machine doit s'aider d'un document papier où sont notées les différentes positions pour chacun des axes de la machine. Les risques d'erreurs sont importants. Les afficheurs de position de la gamme multicon® vont permettre de visualiser simultanément la cote courante de position et la cote de positionnement à atteindre. Cette valeur aura été préalablement transmise par le terminal maître ou l'automate gérant les recettes de la fabrication. Avec le système multiconDrive® plus besoin de manivelle, l'afficheur de position pilote directement un moteur et permet d'atteindre la valeur de consigne de positionnement avec une très grande précision.













N 155	N 153	N 242	GK473	BG440, BG650
-Simple afficheur sous forme de bloc-notes électronique -Permet de visualiser les cotes transmises par le terminal maître ou le coupleur réseau -Modèle n'intégrant pas de codeur	-Réglage de position par visseuse ASMIR	-Terminal mémoire -Multicon / MulticonDrive -Gère jusqu'à 100 recettes de 32 cotes de position- nement -Mode apprentissage -Gestion de priorité pour les axes motorisés	-Coupleur réseau CANopen, DeviceNet ou Profibus -Jusqu'à 32 afficheurs en réseau RS485	-Moteur CC sans balais -Électronique de commande intégrée -5 puissances de 20 à 140 W -4 entrées de commande sens gauche, sens droite, vitesse 1, vitesse 2
LCD à 2 lignes -999999999	LCD à 2 lignes -99.99 à 999.99 mm ou -9.999 à 99.999 inch	2 x 16 caractères LCD rétro-éclairé 10 mm	4 x LED de signalisation	-
24 VDC ±20 %	24 VDC ±20 %	85 à 265 VAC	12 à 24 VDC	24 VDC
RS485, protocole ASCII	RS485, protocole ASCII	-	-	-
-	1440 pas/tour sur ±4096 tours	-	-	-
-	ø14 mm	-	-	-
37 x 75 x 29 mm	37 x 75 x 45 mm	DIN 144 x 144 mm	23 x 99 x 115 mm	44 x 44 x 166 - 191 mm ou 65 x 65 x 177 - 202 - 227 mm

Tachymètres





Tachymètres

Permettent d'afficher et de gérer des vitesses, cadences ou débits soit à partir d'impulsions générées sous forme de signaux carrés ou sinus, soit à partir de signaux analogiques 0 à 10 V ou 4 à 20 mA pour les types PCD41 et PCD45.







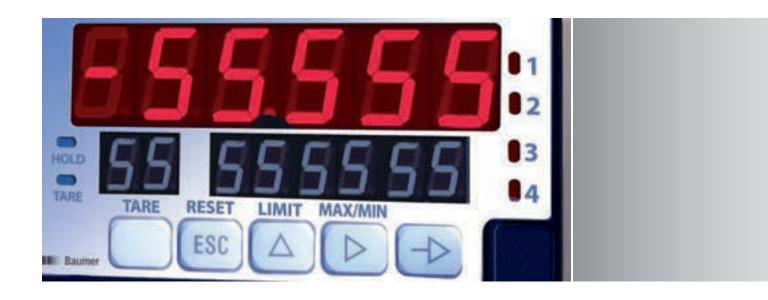


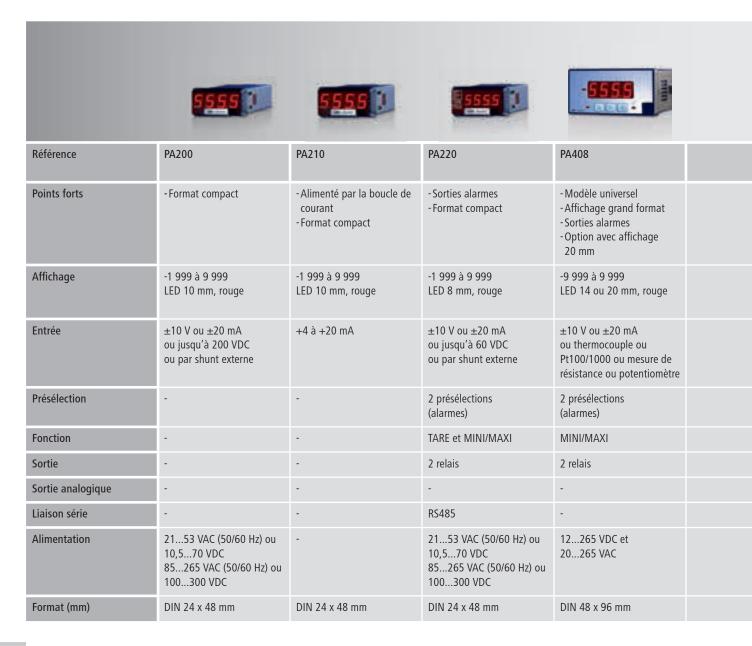




TA200	TA201	TA202	PCD41	PCD45
-Affichage grand format	-Permet d'afficher 2 vitesses, le rapport ou la différence des 2 vitesses, un retrait, une torsion ou un allongement	-Permet d'afficher 2 vitesses, le rapport ou la différence des 2 vitesses, un retrait, une torsion ou un allongement -Sorties alarmes -Sortie analogique -Liaison série	-Entrée analogique	-2 entrées analogiques -3 sorties analogiques -Permet d'afficher 2 vitesses, le rapport ou la différence des 2 vitesses, un retrait, une torsion ou un allongement -Sorties alarmes
6 digits LED 14 mm, rouge	6 digits LED 14 mm, rouge	6 digits LED 14 mm, rouge	6 digits LED 14 mm, rouge	6 digits LED 14 mm, rouge
Compatible NPN, PNP	Compatible NPN, PNP, TTL	2 entrées compatibles NPN, PNP, TTL	-	-
-	-	-	1 entrée 0 - 10 V ou 4 - 20 mA	2 entrées 0 - 10 V ou 4 - 20 mA
-	-	2 présélections	2 présélections	2 présélections
-	-	2, relais ou statiques	2 relais	2 relais
-	-	0 à 10 V ou 4 à 20 mA	-	3 sorties ±10 V
-	-	RS485, RS422 ou RS232	RS485, RS422 ou RS232	RS485, RS422 ou RS232
115/230 VAC ±10% (50/60Hz) 24/48 VAC ±10% (50/60Hz) 24 VAC ±10%	115/230 VAC ±10% (50/60Hz) 24/48 VAC ±10% (50/60Hz) 24 VAC ±10%	115/230 VAC ±10% (50/60Hz) 24/48 VAC ±10% (50/60Hz) 24 VAC ±10%	115/230 VAC ±10% (50/60Hz) 24/48 VAC ±10% (50/60Hz) 1230 VDC	85265 VAC (50/60Hz) 1830 VDC
DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm

Indicateurs de process





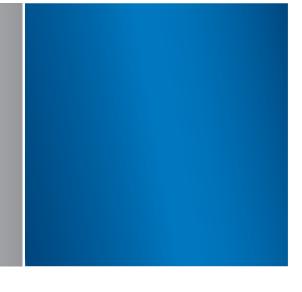
Indicateurs de process

Permettent d'afficher et de gérer la valeur d'une grandeur physique à partir d'un signal analogique en tension ± 10 V ou en courant ± 20 mA.

Ils possèdent de nombreuses caractéristiques et fonctions permettant de traiter les applications les plus diverses.

Certains modèles sont pourvus des fonctions TARE, HOLD, MIN et MAX et mémorisent les valeurs MIN et MAX du signal d'entrée.

L'option alarme permet de programmer 2 ou 4 seuils et de surveiller ainsi l'évolution d'un signal; ces seuils peuvent être facilement et rapidement modifiés par l'intermédiaire du clavier. La liaison série permet de communiquer à distance.











PA418	PA420	PA430	PA440	
-Sorties alarmes -Sortie analogique -Liaison série	-Sorties alarmes -Sortie analogique -Liaison série -Calcul automatique de volume	-Multi fonction -Double affichage -Sorties alarmes -Sortie analogique -Liaison série	- Échantillonnage rapide à 555 mesures/seconde	
-19 999 à 19 999 LED 14 mm, rouge, vert et ambre	-32 000 à 32 000 LED 14 mm, rouge	-99 999 à 99 999 LED 14 mm, rouge	-9 999 à 9 999 LED 14 mm, rouge	
±10 V ou ±20 mA ou thermocouple ou Pt100 ou cellule de charge ou potentiomètre	±10 V ou ±20 mA ou potentiomètre	±10 V ou ±20 mA ou thermocouple ou Pt100 ou cellule de charge ou potentiomètre	Process ±10 V ou ±20 mA ou cellule de charge ou potentiomètre	
2 ou 4 présélections (alarmes)	2 ou 4 présélections (alarmes)	2 ou 4 présélections (alarmes)	2 ou 4 présélections (alarmes)	
TARE, MINI/MAXI et HOLD	TARE, MINI/MAXI et HOLD	TARE, MINI/MAXI et HOLD	TARE, MINI/MAXI et HOLD	
2 ou 4, relais ou statiques	2 ou 4, relais ou statiques	2 ou 4, relais ou statiques	2 ou 4, relais ou statiques	
0 à 10 V ou 4 à 20 mA	0 à 10 V ou 4 à 20 mA	0 à 10 V ou 4 à 20 mA	0 à 10 V ou 4 à 20 mA	
RS485 ou RS232	RS485 ou RS232	RS485 ou RS232	RS485 ou RS232	
85265 VAC ±10 % (50/60 Hz) 100300 VDC 10,570 VDC	24/115/230 VAC ±10% (50/60 Hz) 1030 VDC	24/115/230 VAC ±10% (50/60 Hz)	24/115/230 VAC ±10% (50/60 Hz) 1030 VDC	
DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	

Indicateurs de température





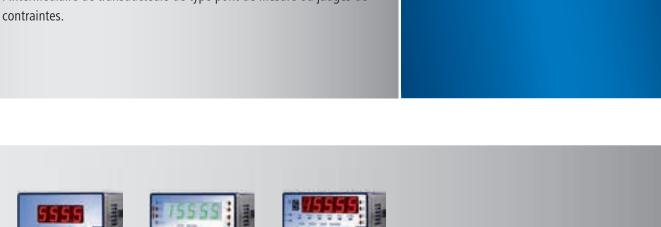
Indicateurs pour cellule de charge

Température

Permettent de mesurer le signal généré par une sonde Pt100, Pt1000 ou un thermocouple pour afficher et contrôler une température en degré ou 1/10ème de °C ou F.

Cellule de charge

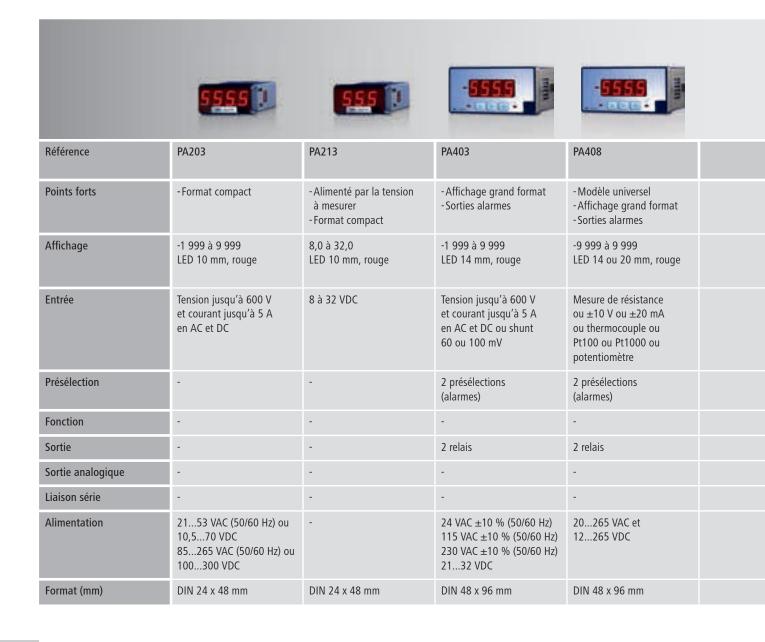
Permettent d'afficher et de surveiller des poids ou des charges par l'intermédiaire de transducteurs de type pont de mesure ou jauges de contraintes



PA402	PA418	PA422	
- Affichage grand format - Sorties alarmes	- Multi fonction - Sorties alarmes - Sortie analogique - Liaison série	-Sorties alarmes -Sortie analogique -Liaison série	
-1 999 à 9 999 LED 14 mm, rouge	-19 999 à 19 999 LED 14 mm, rouge, vert at ambre	-32 000 à 32 000 LED 14 mm, rouge	
Cellule de charge ±30 mV à ±300 mV	Sonde Pt100 ou thermocouple J, K, T, R, S ou E ou process ±10 V ou ±20 mA ou cellule de charge ou potentiomètre	Cellule de charge ±30 mV à ±300 mV	
2 présélections (alarmes)	2 ou 4 présélections (alarmes)	2 ou 4 présélections (alarmes)	
TARE	TARE, MINI/MAXI et HOLD	TARE, MINI/MAXI et HOLD	
2 relais	2 ou 4, relais ou statiques	2 ou 4, relais ou statiques	
-	0 à 10 V ou 4 à 20 mA	0 à 10 V ou 4 à 20 mA	
-	RS485 ou RS232	RS485 ou RS232	
24 VAC ±10 % (50/60Hz) 115 VAC ±10 % (50/60Hz) 230 VAC ±10 % (50/60Hz) 2132 VDC	85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	24/115/230 VAC ±10 % (50/60 Hz) 1030 VDC	
DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	DIN 48 x 96 mm	

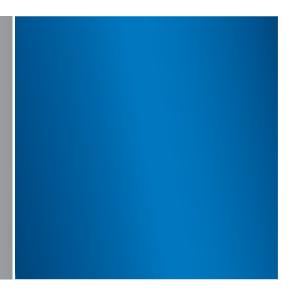
Indicateurs de grandeurs électriques





Indicateurs de grandeurs électriques

Permettent d'afficher et de surveiller des valeurs de tensions et courants alternatifs ou continus. Le modèle PA408 permet la mesure et le contrôle de résistances.

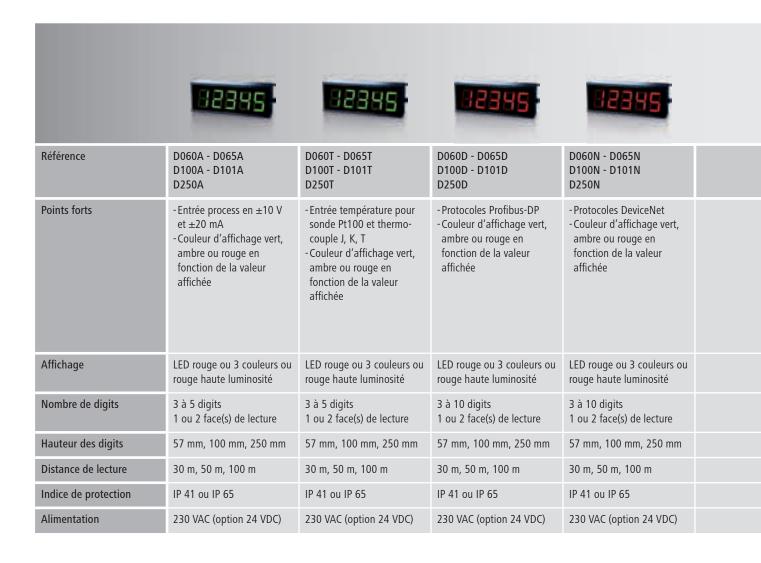




-Sortie analogique - Liaison série - Sorties alarmes - 19 999 à 19 999 LED 14 mm, rouge, vert et ambre Tension jusqu'à 600 V et courant jusqu'à 5 A en AC (TRMS) et DC ou shunt 50, 60 ou 100 mV 2 ou 4 présélections (alarmes) TARE, MINI/MAXI et HOLD 2 ou 4, relais ou statique 0 à 10 V ou 4 à 20 mA RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC DIN 48 x 96 mm			
- Liaison série - Sorties alarmes - 19 999 à 19 999 LED 14 mm, rouge, vert et ambre Tension jusqu'à 600 V et courant jusqu'à 5 A en AC (TRMS) et DC ou shunt 50, 60 ou 100 mV 2 ou 4 présélections (alarmes) TARE, MINI/MAXI et HOLD 2 ou 4, relais ou statique 0 à 10 V ou 4 à 20 mA RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	PA419		
LED 14 mm, rouge, vert et ambre Tension jusqu'à 600 V et courant jusqu'à 5 A en AC (TRMS) et DC ou shunt 50, 60 ou 100 mV 2 ou 4 présélections (alarmes) TARE, MINI/MAXI et HOLD 2 ou 4, relais ou statique 0 à 10 V ou 4 à 20 mA RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	- Liaison série		
et courant jusqu'à 5 A en AC (TRMS) et DC ou shunt 50, 60 ou 100 mV 2 ou 4 présélections (alarmes) TARE, MINI/MAXI et HOLD 2 ou 4, relais ou statique 0 à 10 V ou 4 à 20 mA RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	LED 14 mm, rouge,		
(alarmes) TARE, MINI/MAXI et HOLD 2 ou 4, relais ou statique 0 à 10 V ou 4 à 20 mA RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	et courant jusqu'à 5 A en AC (TRMS) et DC		
2 ou 4, relais ou statique 0 à 10 V ou 4 à 20 mA RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC			
0 à 10 V ou 4 à 20 mA RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	TARE, MINI/MAXI et HOLD		
RS485 ou RS232 85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	2 ou 4, relais ou statique		
85265 VAC (50/60 Hz) ou 100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	0 à 10 V ou 4 à 20 mA		
100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou 10,570 VDC	RS485 ou RS232		
DIN 48 x 96 mm	100300 VDC 2153 VAC (50/60 Hz) ou		
	DIN 48 x 96 mm		

Afficheurs grand format numériques





Afficheurs grand format numériques

Grâce à leur excellent contraste et à des hauteurs de digits de 57, 100 et 250 mm, ces afficheurs grand format garantissent une lisibilité exceptionnelle même à une distance très importante.

Différents modèles sont proposés en fonction de la nature du signal transmis:

Signaux TOR: l'afficheur est piloté par des entrées parallèles ou est utilisé directement en compteur, chronomètre ou tachymètre. Liaison série RS232 ou RS485: permet d'afficher les valeurs transmises par un PC, un automate ou de reporter l'affichage de l'un de nos compteurs ou indicateurs analogiques.

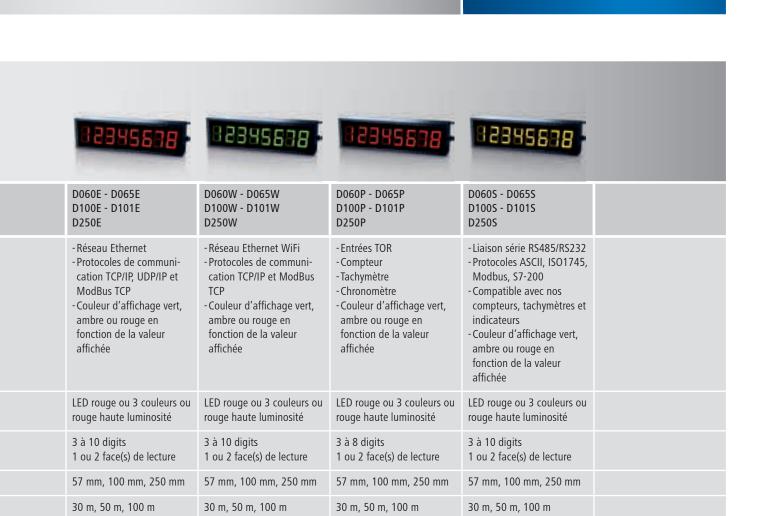
Signal ±10 V, ±20 mA, sonde Pt100 et thermocouple. Réseau Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet ou WiFi.

IP 41 ou IP 65

230 VAC (option 24 VDC)

IP 41 ou IP 65

230 VAC (option 24 VDC)



IP 41 ou IP 65

230 VAC (option 24 VDC)

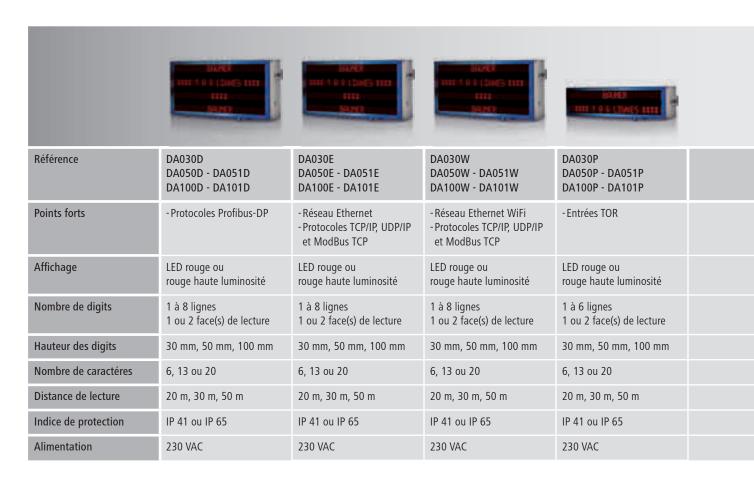
www.baumer.com 25

IP 41 ou IP 65

230 VAC (option 24 VDC)

Afficheurs grand format alphanumériques





Afficheurs grand format alphanumériques

La grande capacité d'affichage et des hauteurs de caractères jusqu'à 100 mm vous permettent d'informer en toutes circonstances. Les messages à afficher peuvent être mémorisés au préable dans l'afficheur ou être envoyés au fil de l'eau grâce aux différents modes de communication offerts.

Différents modèles vous sont proposés en fonction de la nature signal transmis:

Signaux TOR: l'afficheur est piloté par des entrées parallèles. Liaison série RS232 ou RS485: permet d'afficher les valeurs transmises par un PC ou un automate.

Réseau Profibus-DP, Ethernet ou WiFi: pour afficher des données à partir de votre réseau.



DA030S DA050S - DA051S DA100S - DA101S		
- Liaison série RS485/RS232 - Protocoles ASCII, Modbus, Omron, S7-200		
LED rouge ou rouge haute luminosité		
1 à 6 lignes 1 ou 2 face(s) de lecture		
30 mm, 50 mm, 100 mm		
6, 13 ou 20		
20 m, 30 m, 50 m		
IP 41 ou IP 65		
230 VAC		





Modèles rotatifs

Les compteurs rotatifs servent à compter et décompter le nombre de tours réalisé par l'axe.

Modèles métreurs

Les compteurs métreurs sont des compteurs rotatifs avec un rapport interne correspondant au développement d'une roue de mesure. Ils permettent d'afficher directement des mètres.



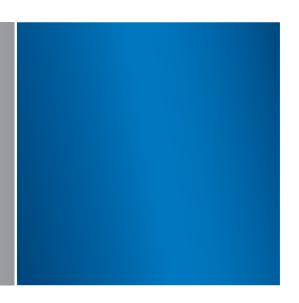


M 310	M 300	M 410	M 400	ME230
9999,9 hauteur 4,5 mm	99999,9 hauteur 4,5 mm	9999,9 hauteur 7 mm	999 999,9 hauteur 7 mm	99 999 hauteur 7 mm
5 tours = 1,0	5 tours = 1,0	2 tour = 1,0	2 tours = 1,0	Diverses
1 dm	1 dm	1 dm, 1 cm	1 dm	1 m, 1 dm
<200 m/mn avec roue de mesure	<100 m/mn avec roue de mesure	<200 m/mn avec roue de mesure	<100 m/mn avec roue de mesure	<2500 m/mn pour 2 tours = 1
4 mm	4 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Plaque de fixation avec 6 trous	Plaque de fixation avec 6 trous	Plaque de fixation avec 4 trous	Plaque de fixation avec 4 trous	Embase avec 4 trous de fixation
-	-	-	-	1 présélection
-	-	-	-	1 contact inverseur
Par manette	Par clé amovible	Par manette	Par clé amovible	Par manette





Modèles à commande par levier oscillant Ces compteurs permettent de totaliser le nombre d'oscillations réalisé par le levier de commande.



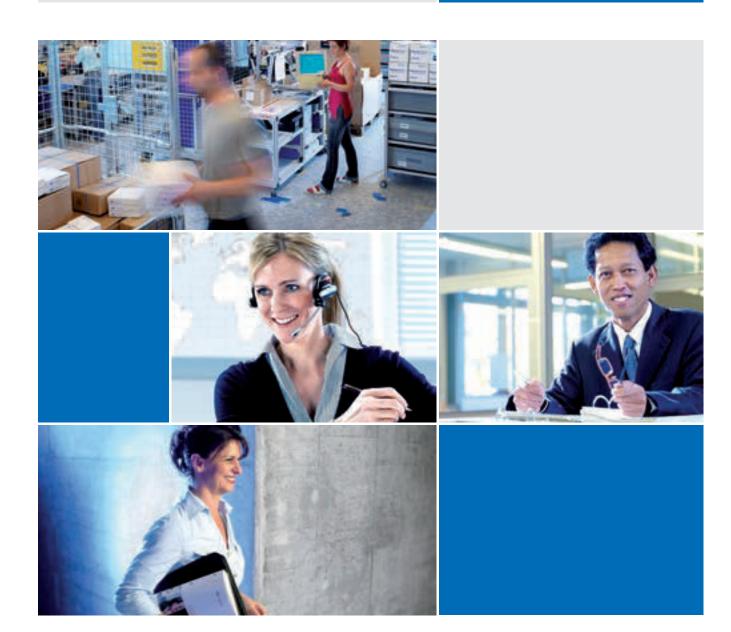


A votre portée, partout dans le monde

Baumer veut être proche du client, connaître ses besoins et proposer la solution idéale. Pour nous, une demande client où que ce soit dans le monde, commence par un contact personnalisé et professionnel. Nos ingénieurs spécialisés parlent votre langue et s'efforcent après analyse de votre besoin, à vous offrir de suite des solutions globales qui répondent pleinement à vos exigences. Les représentations Baumer réparties dans le monde vous assurent des délais de livraison courts et une grande disponibilité des produits. Dans de nombreux cas Baumer est relié informatiquement à la logistique d'approvisionnement juste à temps de ses clients.

Notre réseau mondial et l'utilisation des techniques de communication les plus modernes, nous permettent de transmettre les informations de façon rapide et transparente à tous les décideurs des sites Baumer.

Pour Baumer, être proche du client signifie qu'à tout moment et en tout lieu, vos demandes puissent être prises en compte.



International Sales

Baumer Group International Sales P.O. Box Hummelstrasse 17 CH-8501 Frauenfeld Phone +41 (0)52 728 1122 sales@baumer.com

Europe

Allemagne/Autriche

Baumer GmbH
Pfingstweide 28
DE-61169 Friedberg
Phone +49 (0)6031 6007-0
sales.de@baumer.com
sales.at@baumer.com

Belgique

Baumer SA/NV Rue de Nieuwenhove, 45 BE-1180 Bruxelles Phone +32 (0)2 344 18 14 sales.be@baumer.com

Danemark

Baumer A/S Runetoften 19 DK-8210 Aarhus V. Phone +45 (0)8931 7611 sales.dk@baumer.com

Espagne/Portugal

Baumer Bourdon-Haenni SAS c/ Dr. Carulla No. 26-28, 3, 2a ES-8017 Barcelona Phone +34 (0)93 254 7864 sales.es@baumer.com

France

Baumer Bourdon-Haenni S.A.S. 125, rue de la Marre, BP 70214 FR-41103 Vendôme cedex Phone +33 (0)2 5473 7475 sales.fr@baumer.com

Baumer SAS ZAE de Findrol FR-74250 Fillinges Phone +33 (0)4 5039 2466 sales.fr@baumer.com

Italie

Baumer Italia S.r.l.
Via Resistenza 1
IT-20090 Assago, MI
Phone +39 (0)2 45 70 60 65
sales.it@baumer.com

Pologne

Baumer Sp.z.o.o. ul. Odrowaza 15 PL-03-310 Warszawa Phone +48 (0)22 832 15 50 sales.pl@baumer.com

Royaume-Uni

Baumer Ltd. 33/36 Shrivenham Hundred GB-Watchfield, Swindon, SN6 8TZ Phone +44 (0)1793 783 839 sales.uk@baumer.com

Suède

Baumer A/S Box 134 SE-561 22 Huskvarna Phone +46 (0)36 13 94 30 sales.se@baumer.com

Suisse

Baumer Electric AG P.O. Box, Hummelstrasse 17 CH-8501 Frauenfeld Phone +41 (0)52 728 1313 sales.ch@baumer.com

Amérique

Brésil

Baumer do Brasil Ltda Av. João Carlos da Silva Borges n.º 693 BR-São Paulo-Capital, CEP 04726-001 Phone +55 11 5641-0204 sales.br@baumer.com

Canada

Baumer Inc. 4046 Mainway Drive CA-Burlington, ON L7M 4B9 Phone +1 (1)905 335-8444 sales.ca@baumer.com

États-Unis

Baumer Ltd. 122 Spring Street, Unit C-6 US-Southington, CT 06489 Phone +1 (1)860 621-2121 sales.us@baumer.com

Venezuela

Baumer BAVE, SA Av. Principal, Urb. Lebrun Local 41-A, Petare, Ap.70817 VE-1070 Caracas Phone +58 (0)212 256 9336 sales.ve@baumer.com

Asie

Chine

Baumer (China) Co., Ltd.
Building 30, 2nd Floor, Section A
Minyi Road 201, Songjiang District
CN-201612 Shanghai
Phone +86 (0)21 6768 7095
sales.cn@baumer.com

Corée

Baumer Korea 2007, IT Mirae Tower , 60-21, Gasan-dong, Geumcheon-gu KR-153-760 Seoul Phone +82 2 3283 9988 sales.kr@baumer.com

Émirats arabes unis

Baumer Middle East FZE
JAFZA 16, Office 505,
P.O. Box 261729, Jebel Ali Free Zone
UAE-Dubai
Phone +971 (0)4 887 67 55
sales.ae@baumer.com

Inde

Baumer India Pvt. Ltd. 201, C3, Saudamini Complex, Bhusari Colony, Paud Road, Kothrud IN-411038 Pune Phone +91 (0)20 2528 6833/34 sales.in@baumer.com

Singapour

Baumer (Singapore) Pte. Ltd. Blk 21, Kallang Avenue #03-173 Kallang Basin Ind. Est. SG-339412 Singapore Phone +65 6396 4131 sales.sg@baumer.com

Adresses de contact dans d'autres pays: www.baumer.com/worldwide



Baumer

Baumer International

Baumer Group International Sales P.O. Box Hummelstrasse 17 CH-8501 Frauenfeld Phone +41 52 728 1122 Fax +41 52 728 1144 sales@baumer.com