

SYSTÈME DE VISION À ACQUISITION LINÉAIRE IN-SIGHT 9902L

La caméra intelligente à balayage linéaire In-Sight® 9902L 2K est un système de vision autonome haute résolution idéal pour les inspections détaillées d'objets de grande taille, cylindriques ou en mouvement continu. Le 9902L acquiert jusqu'à 16 000 lignes de 2 000 pixels par ligne pour produire une image de 32 mégapixels qui peut être utilisée pour détecter les plus petites caractéristiques et défauts. Chaque ligne de pixels est acquise à 67 000 lignes par seconde pour suivre les lignes de production les plus rapides. Ce système de vision autonome ne nécessite qu'une petite vue de la pièce cible, ce qui en fait un choix idéal pour les installations avec un champ de vision restrictif ou des exigences d'espace de montage.

Le seul système à acquisition linéaire autonome

Le In-Sight 9902L est le seul système de balayage linéaire intégré qui traite les images directement sur la caméra. Le traitement à bord élimine les inconvénients liés à l'installation d'un contrôleur séparé. De plus, le boîtier IP67 protège le système des liquides et de la poussière sans avoir besoin d'un boîtier externe.

Inspection des pièces longues, cylindriques et en mouvement

Les caméras linéaires sont idéales pour l'inspection d'objets de très grande taille ou cylindriques sur les lignes de production rapides. L'acquisition linéaire permet de répondre aux besoins de nombreuses applications, notamment :

- Les objets cylindriques, tels que les batteries et les filtres automobiles, où l'ensemble de la surface du produit peut être inspecté lorsqu'il pivote sur la ligne de production ;
- L'inspection des étiquettes sur les surfaces courbes, telles que les boîtes de soupes et les emballages de bouteilles qui peuvent être déroulés en une surface plane 2D ;
- Les objets de grande taille, tels que les cellules photovoltaïques et les panneaux de portière des véhicules qui peuvent être imagés et inspectés dans leur ensemble.



Acquisition d'images haute résolution et rapide

Le In-Sight 9902L a un débit rapide de 67 kHz, acquérant chaque ligne de données en moins de 15 microsecondes. Capturant 2 000 pixels avec chaque ligne, la caméra délivre des images de 32 MP (16 000 lignes) qui permettent aux outils de vision d'effectuer des inspections très détaillées.

Le système de vision autonome ne nécessite pas de contrôleur.

- Traitement des images directement sur la caméra
- Installation facile sur les lignes de production à espace restreint
- Acquisition d'images de pièces de grande taille dans un champ de vision étroit

Résolution 2 000 x 16 000 (32 MP) permettant des inspections détaillées ou configuration d'une résolution de 1 000 x 16 000 pour une luminosité d'image accrue

Voyant LED annulaire fournissant des résultats d'inspection clairs de type réussite/échec

Boîtier de protection IP67 résistant aux environnements industriels difficiles

Logiciel In-Sight Explorer™ avec EasyBuilder simplifiant le développement et le déploiement d'applications

Suite complète d'outils de vision hautes performances, notamment PatMax® RedLine, OCRMax™, des outils d'identification et de mesure

Mode Détourage permettant la personnalisation en ligne de la longueur de l'image en fonction de l'objet cible

Prise en charge d'encodeurs matériels ou logiciels

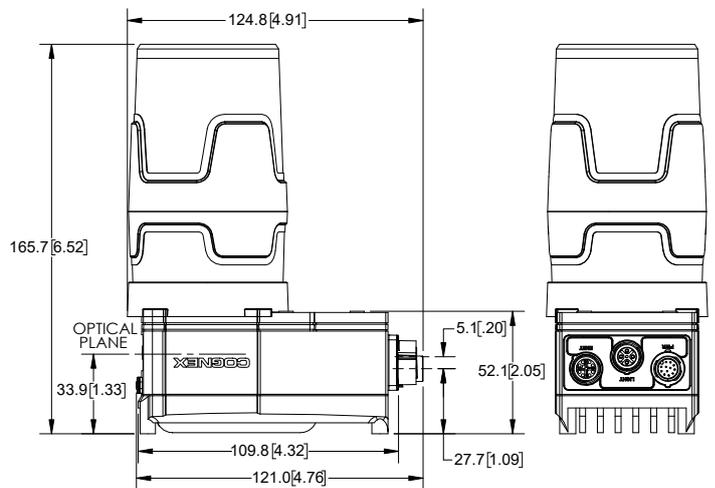
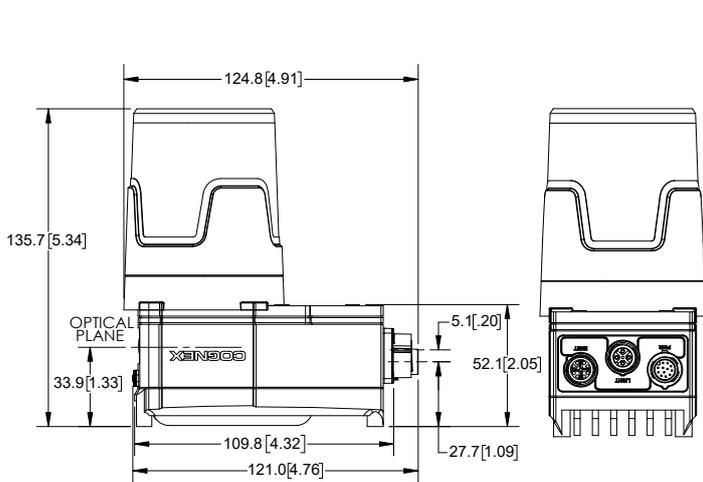
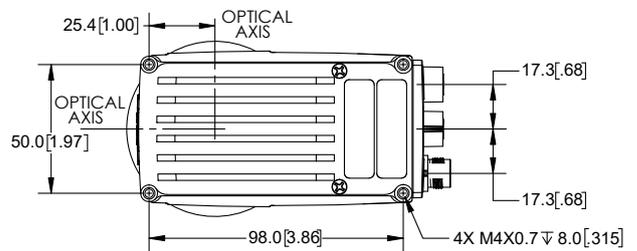
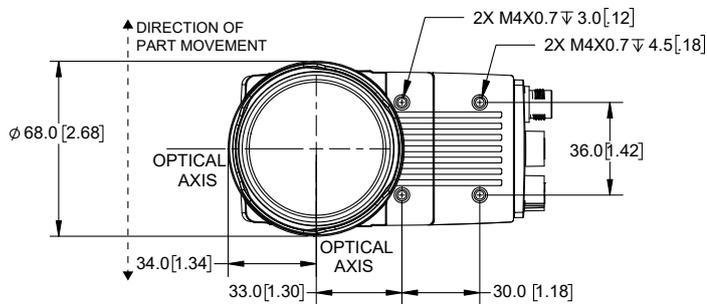
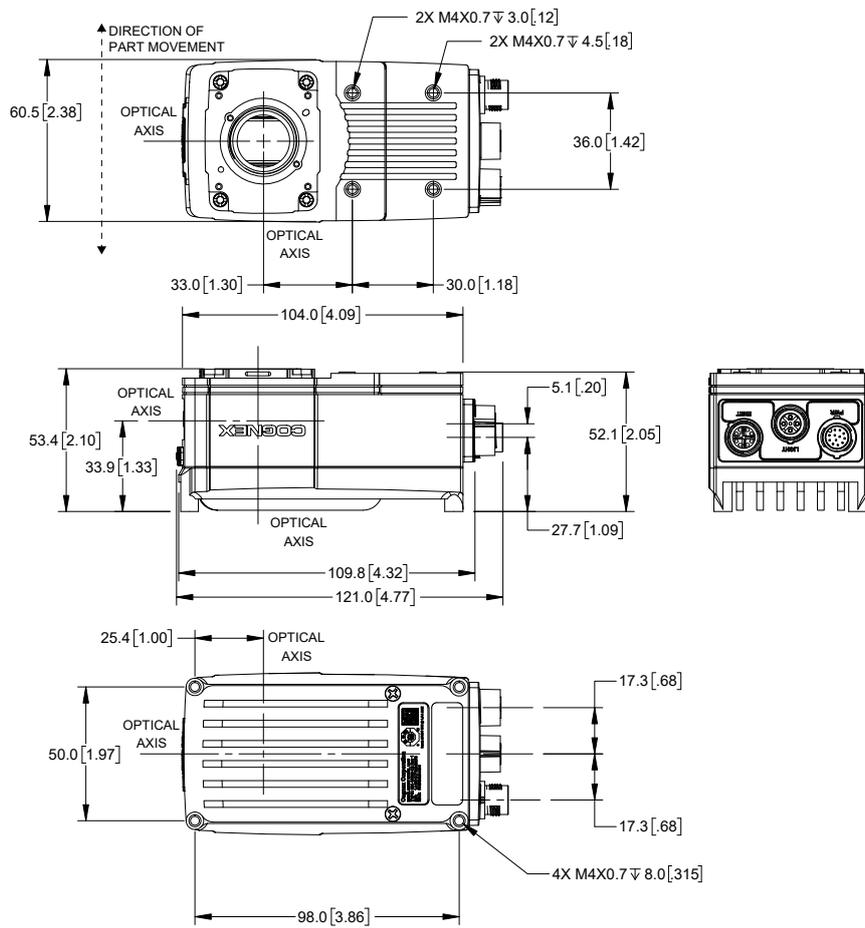


Intégration facile dans l'infrastructure de votre système

Comme tous les systèmes de vision In-Sight, l'In-Sight 9902L utilise In-Sight Explorer EasyBuilder® pour configurer et surveiller les inspections par vision industrielle. L'interface intuitive guide les opérateurs à travers un processus de configuration étape par étape, permettant aux utilisateurs novices et expérimentés de configurer des applications de vision avec facilité et rapidité.

Tandis que l'interface EasyBuilder de type pointer-cliquer peut répondre au besoins de nombreuses applications, la feuille de calcul In-Sight offre un contrôle ultime aux utilisateurs en leur permettant d'accéder directement aux outils de vision et aux options de communication. L'accès à la feuille de calcul offre non seulement une flexibilité de programmation pour effectuer des ajustements essentiels, mais aussi la garantie d'apporter une solution à toutes les applications de vision.

Name	Result	Pass	Fail
Pattern_1	(1152.6, 2357.1) 0.0° score = 98.7	00	00
IDCode_1	8100010539	00	00
IDCode_2	8889-01234-08	00	00
Text_1	(81060) 10539	00	00
Text_2	10-01-20	00	00
Pattern_2	Present (35.940)	00	00



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DE VISION IN-SIGHT 9902L

Type d'image	Monochrome
Mémoire de programmation de tâches	7,2 Go de mémoire flash non volatile
Mémoire de traitement de l'image	512 Mo de mémoire SDRAM
Stockage supplémentaire	Carte SD de 8 Go, lecteur réseau via FTP sur réseau Gigabit
Type de capteur	CMOS, obturateur global
Résolution (pixels)	2 048 x 1 ; 2 048 x 16 384 (jusqu'à 16 384 lignes), configurable par logiciel, ou 1 024 x 1 ; 1 024 x 16 384 (jusqu'à 16 384 lignes), configurable par logiciel
Vitesse d'acquisition linéaire	66 000 lignes par seconde
Type d'optique	Monture C uniquement
Voyants LED	État de la carte SD, LED de réussite/échec, voyant annulaire pour une vue à 360°, LED réseau et LED d'erreur
E/S intégrées	1 entrée de déclenchement dédiée, 1 entrée, 2 sorties
Entrée d'encodeur	2 entrées d'encodeur en quadrature
Tension de l'entrée d'encodeur	5-24 V c.c.
Alimentation	24 V c.c.
Connecteurs M12 industriels	Alimentation et E/S ; Ethernet ; alimentation/contrôle de l'éclairage externe (S. O.)
Protection	IP67 avec cache d'optique à monture C
Communications réseau	1 G (1000)/100/10 Mbits/s
Protocoles industriels	OPC UA, EtherNet/IP avec Rockwell Add-On Profile, PROFINET Class B, iQSS, Modbus TCP, SLMP/SLMP Scanner, IEEE 1588 (CIP Sync)
Prise en charge du protocole IEEE 1588	Résolution d'horodatage : 8 ns ; précision de synchronisation de l'horloge transparente : 5 ns
Outils de vision	Suite d'outils de vision complète avec PatMax. Outil optionnel PatMax RedLine.

COGNEX

Companies around the world rely on Cognex vision and barcode reading solutions to optimize quality, drive down costs and control traceability.

Corporate Headquarter – One Vision Drive – Natick – MA 01760 – USA

Regional Sales Offices

Americas +1 508 650 3000

Europe

Austria +49 721 958 8052
 Belgium +32 289 370 75
 France +33 1 7654 9318
 Germany +49 721 958 8052

Hungary +36 1 500 7800
 Ireland +44 121 29 65 163
 Italy +39 02 3057 8196
 Netherlands +31 207 941 398
 Poland +48 717 121 086
 Spain +34 93 299 28 14
 Sweden +46 21 14 55 88
 Switzerland +41 445 788 877
 Turkey +90 216 900 1696
 United Kingdom +44 121 29 65 163

Asia

China +86 21 6208 1133
 India +9120 4014 7840
 Japan +81 3 5977 5400
 Korea +82 2 539 9980
 Malaysia +6019 916 5532
 Singapore +65 632 55 700
 Taiwan +886 3 578 0060
 Thailand +66 88 7978924
 Vietnam +84 2444 583358

© Copyright 2018, Cognex Corporation. All information in this document is subject to changes without notice. All Rights Reserved. Cognex, In-Sight, EasyBuilder, and PatMax are registered trademarks of Cognex Corporation. In-Sight Explorer, PatMax RedLine, and OCRMax are trademarks of Cognex Corporation. All other trademarks are property of their respective owners. Lit. No. DS-IS9902L-2019-10-FR

www.cognex.com