



VISION INDUSTRIELLE

SYSTÈMES DE VISION - CAPTEURS DE VISION - DEEP LEARNING - LOGICIELS DE VISION

COGNEX

LE LEADER MONDIAL

DE LA VISION ET DE L'IDENTIFICATION INDUSTRIELLES

Cognex,® est le leader mondial des solutions de vision et d'identification industrielles.

Avec plus de 2,3 millions de systèmes installés dans des sites à travers le monde et plus de 39 années d'expérience, Cognex est spécialisé dans les domaines de la vision industrielle et de la lecture de codes-barres à technologie vision. Les produits Cognex sont utilisés par les plus grands fabricants, leurs fournisseurs, les constructeurs de robots et de machines, afin de garantir une production répondant aux exigences de qualité de leurs secteurs respectifs.

Les solutions Cognex permettent aux clients d'améliorer la qualité et les performances de leur production à travers l'élimination des défauts, la vérification de l'assemblage et le suivi d'informations à chaque étape du process de production. Une automatisation plus intelligente utilisant les systèmes de vision et de lecture de codes-barres Cognex réduit les erreurs de production avec pour conséquence une baisse des coûts de fabrication et l'augmentation de la satisfaction des clients. Avec la gamme de solutions la plus étendue et le plus grand réseau mondial d'experts de la vision, Cognex est le meilleur choix pour vous aider à créer votre application de vision (**Build Your Vision™**).

726 MILLIONS DE DOLLARS DE RECETTES EN 2019

DES FILIALES DANS PLUS DE 20 PAYS

PLUS DE 39 ANNÉES D'ACTIVITÉ

PLUS DE 500 PARTENARIATS DE DISTRIBUTION

PLUS DE 2 300 000 SYSTÈMES LIVRÉS





OPTIMISEZ LA QUALITÉ, RÉDUISEZ LES DÉCHETS ET MAXIMISEZ LE RENDEMENT

Des centaines de milliers d'applications inspectent des milliards de produits chaque jour, dont nombre d'entre eux ne pourraient tout simplement pas être fabriqués sans la technologie de vision industrielle. Que vous vérifiez les niveaux de remplissage de bouteilles de soda circulant sur un convoyeur, lisiez des codes tachés d'huile sur des pièces automobiles ou positionniez des écrans tactiles sur des smartphones avec une précision de l'ordre du micron, la technologie de vision industrielle effectue des tâches très détaillées sur les lignes de production à grande vitesse.

La gamme complète de capteurs de vision et de systèmes de vision 2D et 3D Cognex utilise la technologie de vision industrielle pour effectuer des inspections mais aussi pour répondre à différentes tâches.



Capteurs de vision

Vision 2D

Vision 3D

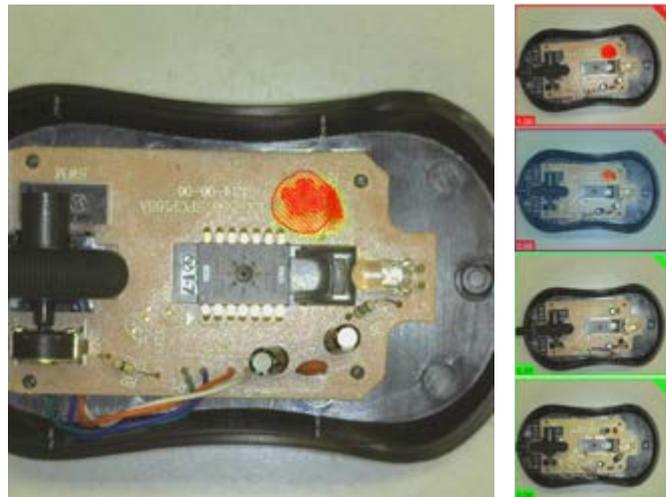
	Présence/Absence	✓	✓	✓
	Détection des défauts	✓	✓	✓
	Vérification de l'assemblage	✓	✓	✓
	Mesure	✓	✓	✓
	Inspection esthétique		✓	✓
	Guidage/Alignement		✓	✓
	Reconnaissance et vérification optiques de caractères	✓	✓	✓
	Lecture de codes		✓	

TECHNOLOGIES DE VISION DE POINTE



Deep learning

La technologie de deep learning utilise des réseaux neuronaux qui imitent l'intelligence humaine afin de distinguer les anomalies, localiser les pièces déformées et lire les caractères difficiles, tout en tolérant les variations naturelles des motifs complexes. Le deep learning complète les approches de vision industrielle classiques, qui ont du mal à déterminer la variabilité et l'écart entre des pièces visuellement semblables. Dans l'automatisation industrielle, Cognex Deep Learning peut désormais effectuer la localisation des pièces, l'inspection, la classification et la reconnaissance optique de caractères basées sur le jugement de manière plus efficace que le contrôle humain ou les solutions de vision industrielle classiques.

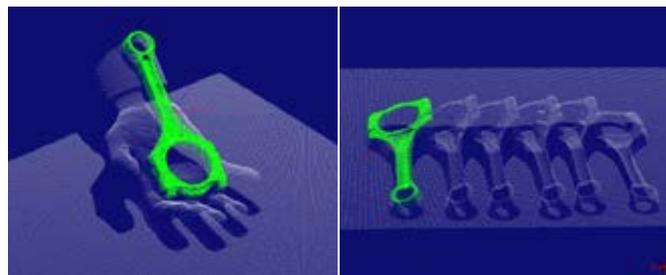


Localisation précise d'objets

PatMax RedLine™ est un outil précis et extrêmement fiable qui localise les motifs appris, quelle que soit la taille, la rotation ou la position de la pièce cible. Il est idéal pour les secteurs et les applications qui nécessitent de larges champs de vision, une forte précision, des tolérances d'angle et d'échelle importantes et plusieurs cibles.



PatMax® 3D est un outil de vision 3D qui localise les motifs appris en fonction de la géométrie 3D avec 6° de liberté (X, Y, Z, Rx, Ry, Rz). Il localise les objets 3D dans une image en nuage de points 3D. Il est ainsi idéal pour la localisation et l'identification d'objets inclinés, empilés ou incorrectement positionnés.

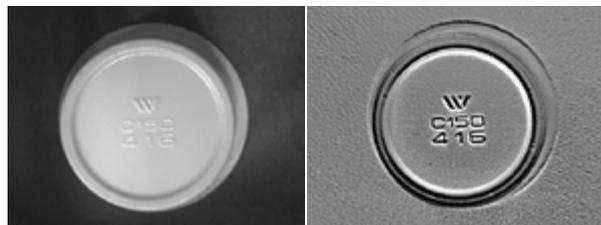
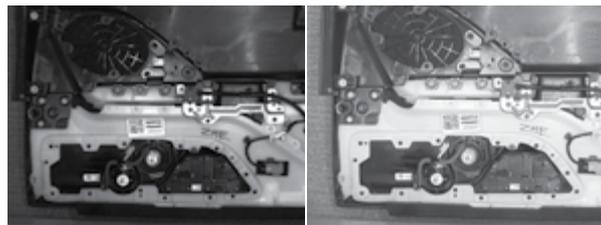




Technologie de formation d'images avancée

HDR+ est une technologie (brevet en instance) qui crée une image uniforme très contrastée à partir d'une acquisition unique pour des inspections multipoints de pièces dans différentes profondeurs de champ et conditions d'éclairage.

SurfaceFX™ utilise l'éclairage et des algorithmes logiciels pour supprimer le bruit et l'encombrement de l'arrière-plan de la surface, et isoler les caractéristiques et les défauts en creux ou gaufrés sur les pièces. Il met en évidence les défauts de surface tels que les éclats, les plis, les trous, le texte et les codes estampés de façon à ce que les autres outils de vision puissent effectuer leurs tâches.



Vision 3D hautes performances

La technologie 3D LightBurst (brevet en instance) acquiert des images 3D

haute résolution à une vitesse inégalée. Une image 3D à champ de vision complet est ainsi produite à une vitesse de 200 ms, augmentant ainsi le rendement et réduisant les temps de cycle pour les applications en ligne prioritaires.

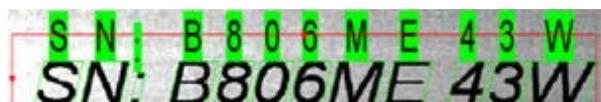


Lecture de codes

2DMax® avec PowerGrid® est un algorithme et une technologie révolutionnaires, conçus pour lire les codes 2D, même lorsque le motif de localisation, le motif de base et la zone de silence sont très endommagés ou absents.

1DMax® avec Hotbars® est un algorithme et une technologie optimisés pour la lecture omnidirectionnelle de codes-barres 1D, qui peut lire les codes dix fois plus vite qu'un lecteur imageur classique.

OCRMax™, un outil de reconnaissance et de vérification optiques de caractères à apprentissage de polices, qui a établi des records dans l'industrie en matière de facilité d'utilisation, de taux de lecture et de vitesse sur des images complexes. Ce puissant algorithme évite les échecs de lecture, gère les variations de process et facilite la gestion des polices.



DEEP LEARNING

Les solutions Cognex Deep Learning apprennent à repérer les motifs et les anomalies à partir d'images de référence afin d'automatiser et d'adapter les applications d'inspection complexes, qui nécessitaient jusque-là de faire appel aux inspecteurs humains.

Système de vision In-Sight D900 avec In-Sight ViDi

Les applications de deep learning In-Sight® ViDi™ sont déployées sur la caméra intelligente In-Sight D900 sans aucun PC, ce qui rend la technologie de deep learning accessible même aux non-programmeurs. Intuitive et simple d'utilisation, la plateforme logicielle In-Sight facilite le développement d'applications et l'intégration dans l'usine.

RÉSOLUTION

Jusqu'à
5 MP

CARACTÉRISTIQUES

IP67

Stockage
supplémentaire

Éclairage
intégré

Mise au
point automatique

Voir pages 14 à 15 pour les caractéristiques techniques.



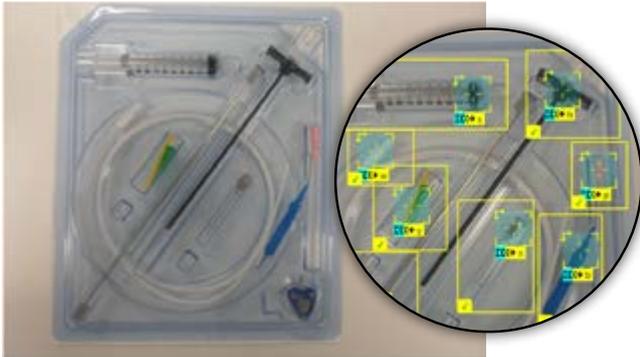
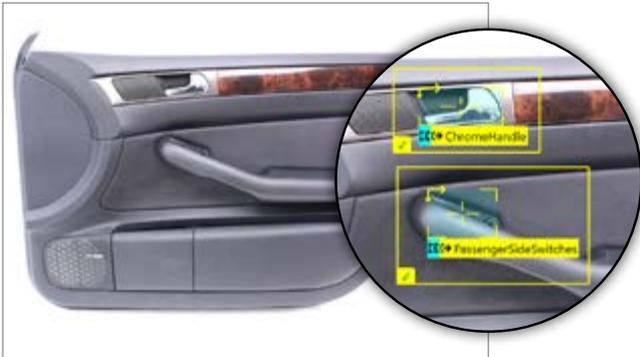
VisionPro ViDi

Un logiciel d'analyse combiné à une bibliothèque d'images basé sur le deep learning pour répondre à des applications d'inspection anthropomorphes et complexes dans le même environnement que les outils de vision industrielle. Cette nouvelle approche répond aux besoins des applications complexes trop difficiles ou fastidieuses pour les systèmes de vision industrielle classiques. VisionPro ViDi détecte les défauts imprévisibles tout en tolérant les variations de pièces et d'éclairage normales.

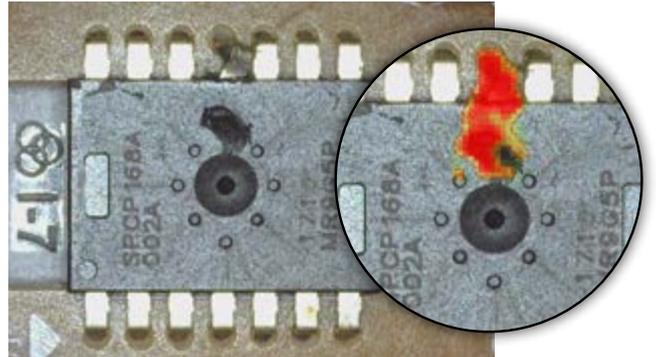
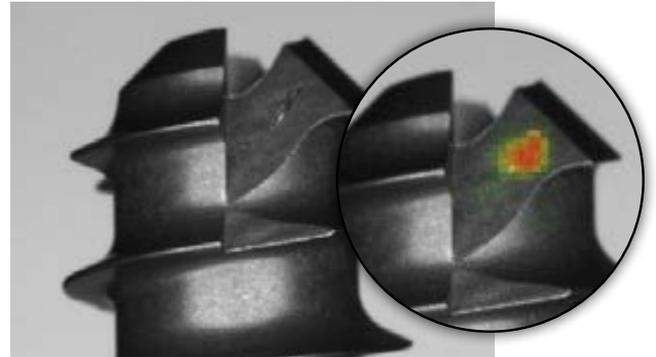
OUTILS DE DEEP LEARNING

Les outils Cognex Deep Learning répondent aux besoins des applications de fabrication complexes, qui sont trop difficiles ou fastidieuses pour les systèmes de vision industrielle basés sur les règles et trop rapides pour permettre aux inspecteurs visuels humains d'obtenir des résultats fiables et constants.

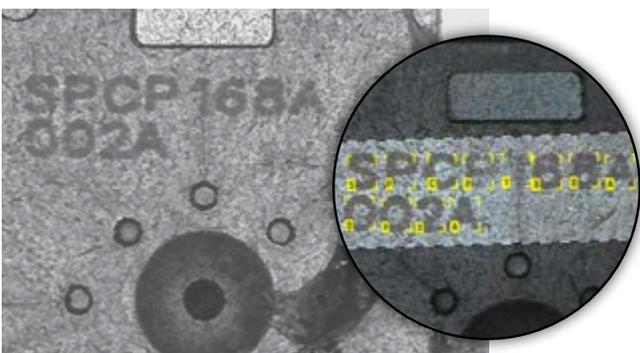
Localisation des caractéristiques et vérification de l'assemblage



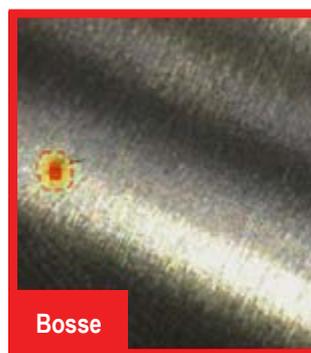
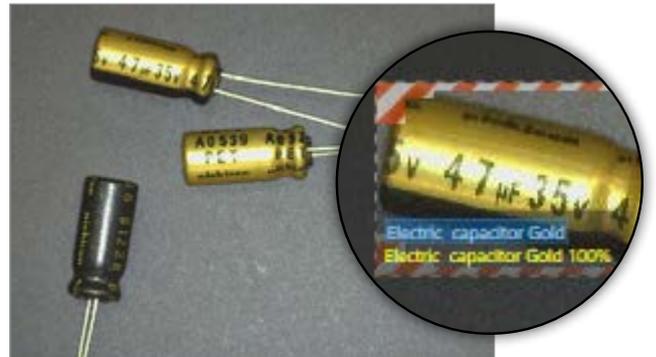
Détection des défauts



Reconnaissance optique de caractères complexes



Classification





SYSTÈMES DE VISION 2D

Les systèmes de vision 2D Cognex In-Sight® présentent des capacités inégalées d'inspection, d'identification et d'alignement de pièces. Ces systèmes de vision industrielle autonomes combinent une bibliothèque d'outils de vision avancés avec une acquisition et un traitement de l'image à grande vitesse. De nombreux modèles, y compris les systèmes couleur et à acquisition linéaire, répondent à la plupart des exigences en matière de prix et de performances.



Gamme In-Sight 7000

Combinant des éclairages et des optiques modulaires intégrés pour une formation d'images optimale avec des outils de vision puissants et une grande facilité d'utilisation dans un format compact, ces systèmes de vision permettent des inspections rapides et précises sur les lignes de production à espace restreint.



RÉSOLUTION

 **Jusqu'à 5 MP**

CARACTÉRISTIQUES

-  IP67
-  HDR+
-  Éclairage intégré
-  Mise au point automatique



Gamme In-Sight 8000

Les systèmes de vision autonomes ultra-compacts offrent les meilleures performances de l'industrie en matière d'outils de vision à la vitesse d'un PC, le tout dans le facteur de forme microscopique d'une caméra GigE Vision typique.



RÉSOLUTION

 **Jusqu'à 5 MP**

FONCTIONNALITÉS DISPONIBLES

-  Micro
-  PoE
-  HDR+

Gamme In-Sight 9000

Équipés d'une suite complète d'outils de vision In-Sight, ces systèmes de vision autonomes ultra-haute résolution et robustes permettent la localisation, la mesure et l'inspection précises des pièces. Des options d'acquisition d'images linéaire et matricielle sont disponibles pour les objets de grande taille, fixes ou mobiles.

RÉSOLUTION



Acquisition matricielle : jusqu'à 12 MP
Acquisition linéaire : jusqu'à 32 MP

CARACTÉRISTIQUES



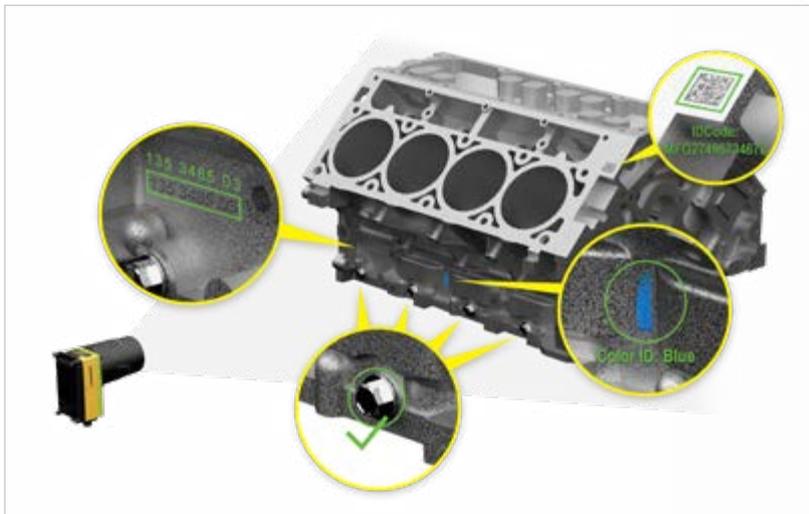
IP67



Stockage supplémentaire

In-Sight 9912 avec acquisition matricielle

Ce système de vision autonome ultra-haute résolution 12 MP acquiert et traite des images extrêmement détaillées pour la localisation, la mesure et l'inspection précises des pièces sur une surface étendue, même lorsqu'il est installé à une plus longue distance.



In-Sight 9902 avec acquisition linéaire

Ces systèmes de vision autonomes sont idéaux pour les inspections détaillées d'objets de grande taille, cylindriques ou en mouvement. Les modes 1K et 2K produisent des images haute résolution qui peuvent être utilisées pour détecter même les plus petits défauts et caractéristiques.



Rendez-vous sur www.cognex.com/vision-systems

CAPTEURS DE VISION

Les capteurs de vision effectuent de simples inspections de type réussite/échec qui permettent de s'assurer que les produits et les emballages fabriqués sur une ligne de production automatisée sont parfaits et conformes aux normes de qualité rigoureuses. Les capteurs de vision Cognex garantissent des inspections extrêmement fiables grâce à leurs outils de vision et éclairages intégrés, leur modularité et leur environnement de configuration simple d'utilisation.

Gamme In-Sight 2000

Idéaux pour répondre aux besoins des applications de contrôle des erreurs, ces capteurs de vision établissent de nouvelles normes en matière de valeur ajoutée, de facilité d'utilisation et de flexibilité, et peuvent s'adapter à pratiquement n'importe quel environnement de production.

In-Sight 2000 Mini

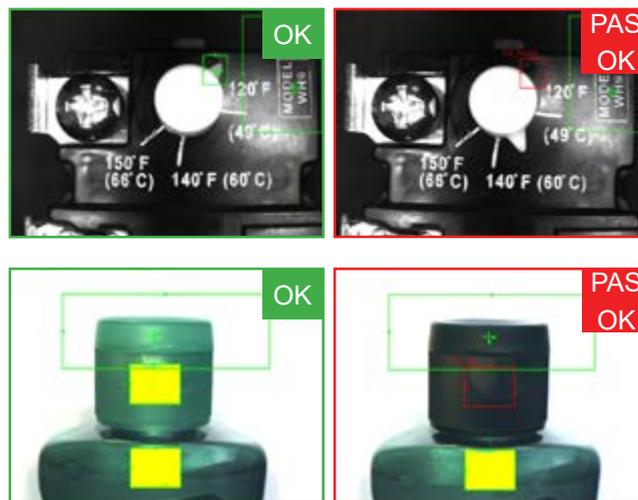
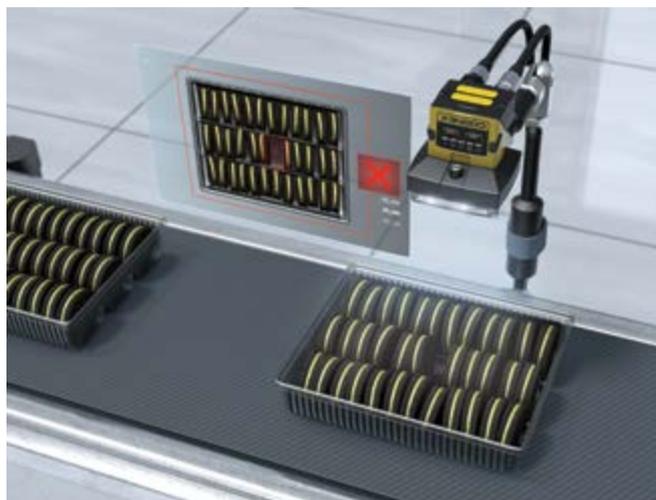
Toute la puissance du capteur de vision In-Sight 2000 dans un format ultra-compact permet aux utilisateurs de déployer des capteurs de vision sur les machines et les lignes de production présentant un espace de montage limité.



RÉSOLUTION

Jusqu'à 1,2 MP

CARACTÉRISTIQUES



LOGICIELS DE VISION 2D

IN-SIGHT

In-Sight Explorer

Tous les produits 2D In-Sight, des capteurs aux systèmes de vision, sont configurés à l'aide du logiciel In-Sight Explorer puissant et facile à utiliser. L'interface simple d'utilisation vous guide tout au long du processus de configuration étape par étape. De plus, la puissance et la flexibilité de la feuille de calcul de vision permettent de répondre aux besoins des applications les plus difficiles. In-Sight Explorer offre également la plus large gamme de protocoles de communication intégrés, assurant l'interface directe avec les API, les robots et les IHM sur votre réseau d'usine.



EasyBuilder

L'environnement de configuration EasyBuilder guide les utilisateurs à travers un processus de configuration étape par étape, permettant aux opérateurs novices et expérimentés de configurer des applications de vision avec facilité et rapidité sur des capteurs et des systèmes de vision.

Feuille de calcul

L'accès à la feuille de calcul offre une flexibilité maximale en matière de développement d'applications sans aucune programmation.

IHM facile à déployer

Les capteurs et les systèmes Cognex In-Sight offrent plusieurs options de visualisation lors de l'exécution, notamment VisionView disponible sous forme d'écran tactile LCD facile à déployer et d'application PC, et une IHM Web indépendante de la plateforme pouvant être exécutée dans n'importe quel navigateur Internet. VisionView et l'IHM Web permettent aux utilisateurs de consulter les images et les résultats d'inspection, ainsi que de modifier les paramètres de configuration.

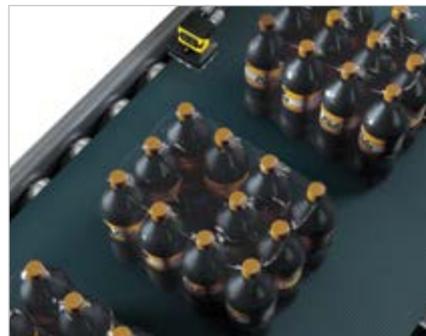


APPLICATIONS DE VISION 2D

Automobile



Agroalimentaire



Électronique



Pharmaceutique



UNE FLEXIBILITÉ MAXIMALE GRÂCE À LA CONCEPTION MODULAIRE

Lorsqu'il s'agit d'automatisation industrielle, il est rare qu'une solution soit universelle. C'est pourquoi de nombreux systèmes et capteurs de vision In-Sight sont dotés d'éclairages, d'optiques et de filtres modulaires. Ces options configurables et interchangeables sur le terrain permettent aux utilisateurs de personnaliser le système pour leur application et de l'ajuster facilement en fonction de l'évolution des besoins.



Les **éclairages LED** blanc, bleu, rouge et infrarouge réduisent le besoin d'un éclairage externe coûteux et font ressortir des caractéristiques spécifiques ou du texte.



Image couleur d'origine avec éclairage ambiant



Image de caméra monochrome avec éclairage bleu



Optiques à monture C, à monture S à mise au point automatique, interchangeables sur le terrain, pour une résolution d'image optimale en fonction de la distance de travail.



Les **polariseurs** permettent de réduire les reflets et les taches lumineuses, ainsi que d'augmenter le contraste de façon à identifier des objets entiers.



Aucun filtre, réflexion spéculaire

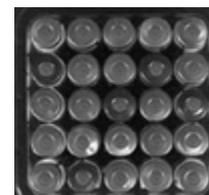


Avec un polariseur linéaire

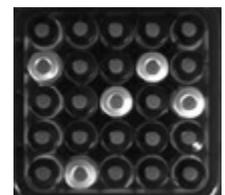
Les **filtres couleur** créent un contraste pour éclaircir ou assombrir les caractéristiques de l'objet.



Image couleur d'origine



Aucun filtre



Filtre passe-bande bleu

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES CAPTEURS ET SYSTÈMES DE VISION 2D

	Gamme 2000	Gamme 5705	Gamme 7000	Gamme 8000	Gamme 9000	Gamme D900
 Image						
Type d'imageur	Acquisition matricielle monochrome/couleur	Acquisition matricielle monochrome/couleur	Acquisition matricielle monochrome/couleur	Acquisition matricielle monochrome/couleur	Acquisition matricielle monochrome/couleur, acquisition linéaire monochrome	Acquisition matricielle monochrome/couleur
Résolution	Jusqu'à 1,2 MP (1 280 x 960)	5 MP (2 448 x 2 048)	Jusqu'à 5 MP (2 448 x 2 048)	Jusqu'à 5 MP (2592 x 1944)	12 MP (4 096 x 3 000), 32 MP (2 048 x jusqu'à 16 384 lignes) pour l'acquisition linéaire	Jusqu'à 5 MP (2592 x 1944)
Vitesse d'acquisition (max.)	75 ips	16 ips	Jusqu'à 217 ips	Jusqu'à 217 ips	Jusqu'à 14 ips, 66 000 lignes/seconde pour l'acquisition linéaire	Jusqu'à 51 ips
 Options						
Optiques	Monture S, mise au point automatique	Monture C	Monture C, monture S, mise au point automatique	Monture C	Monture C	Monture C, monture S, mise au point automatique
Éclairage	Intégré	N/A	Intégré, éclairage externe via un connecteur de contrôle d'éclairage	N/A	Éclairage externe via un connecteur de contrôle d'éclairage (acquisition matricielle uniquement)	Éclairages externes intégrés via un connecteur de contrôle d'éclairage
 Mise en réseau						
Vitesse	Gigabit Ethernet (10/100/1000 Mbps/s)					
Protocoles généraux	TCP/IP, UDP, FTP, Telnet, RS-232C	TCP/IP, UDP, FTP, SFTP, Telnet, SMTP				TCP/IP, FTP
Protocoles industriels	OPC UA, EtherNet/IP avec AOP, PROFINET Class B, iQSS, Modbus TCP, SLMP/SLMP Scanner, CC-Link IE Field Basic	OPC UA, EtherNet/IP avec AOP, PROFINET Class B, iQSS, Modbus TCP, SLMP/SLMP Scanner, IEEE 1588 (CIP Sync), CC-Link IE Field Basic	OPC UA, EtherNet/IP avec AOP, PROFINET Class B, iQSS, Modbus TCP, SLMP/SLMP Scanner, CC-Link IE Field Basic	OPC UA, EtherNet/IP avec AOP, PROFINET Class B, iQSS, Modbus TCP, SLMP/SLMP Scanner, IEEE 1588 (CIP Sync), CC-Link IE Field Basic	OPC UA, EtherNet/IP avec AOP, PROFINET Class B, iQSS, Modbus TCP, SLMP/SLMP Scanner, IEEE 1588 (CIP Sync), CC-Link IE Field Basic	Ethernet/IP avec AOP, Profinet Classe A, Profinet Classe B
 E/S						
Entrée de déclenchement	1	1	1	1	1	1
Entrée universelle	1		2		2	1
Sortie universelle	4	2	2	2	2	2
Bidirectionnelles			2		2 (acquisition matricielle uniquement)	2
Encodeur					2 (acquisition linéaire uniquement)	
Module d'extension d'E/S	CIO-1400	CIO-1400, CIO-Micro	CIO-1400, CIO-Micro	CIO-Micro	CIO-1400, CIO-Micro	
Série	RS-232C					

	Gamme 2000	Gamme 5705	Gamme 7000	Gamme 8000	Gamme 9000	Gamme D900
 Caractéristiques mécaniques						
Longueur	Configuration linéaire : 92 mm Configuration à angle droit : 61 mm	124,1 mm	90,1 mm	75,5 mm	121,0 mm	121,0 mm
Largeur	60 mm	61,4 mm	60,5 mm	34 mm	60,5 mm	60,5 mm
Profondeur	52 mm	52 mm	Jusqu'à 2 MP : 35,7 mm, 5 MP : 49,4 mm	32 mm	53,4 mm	53,4 mm
Protection	IP65	IP67	IP67	IP40	IP67	IP67
 Outils de vision						
Deep learning						✓
Reconnaissance géométrique	✓	✓ PatMax et PatMax Redline disponibles				
Blob	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Edge	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mesure	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lecture de codes 1D/2D		✓ IDMax				
Reconnaissance optique de caractères	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Détection des défauts		✓	✓	✓	✓	✓
Vérification des couleurs	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Identification des couleurs		✓	✓	✓	✓	✓
Histogramme		✓	✓	✓	✓	✓
Luminosité	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comptage de pixels	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contraste	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Filtres d'image	✓	✓	✓	✓	✓	✓

SYSTÈMES DE VISION 3D

Quand il s'agit de la mesure de profils uniques ou de la lecture de surfaces entières en 3D, Cognex dispose des outils de vision industrielle 3D les plus puissants et robustes. Dans tous les secteurs, les fabricants s'appuient sur la technologie Cognex pour effectuer une mesure des caractéristiques de surface extrêmement précise, supérieure aux capacités de la technologie de vision industrielle 2D.

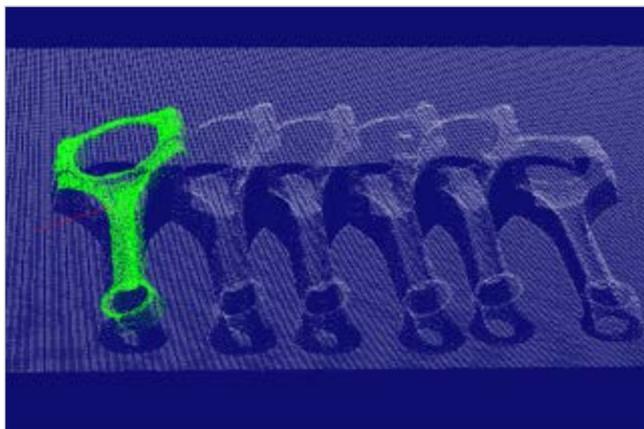
Gamme 3D-A5000

Cette caméra matricielle 3D de pointe capture des images en nuage de points 3D haute résolution en une fraction de temps requis par les méthodes courantes. Grâce à une technologie de vision 3D unique, elle répond aux besoins des applications de vérification de l'assemblage, de mesure en ligne et de guidage de robots difficiles.

RÉSOLUTION 3D

 **1,5 millions de points**

CARACTÉRISTIQUES



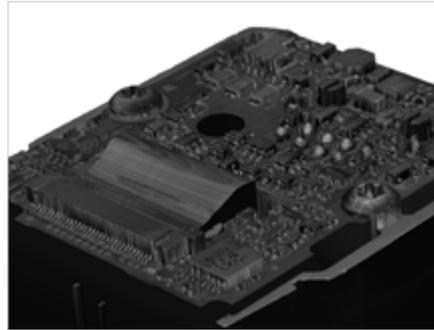
DSMax

Un capteur de déplacement laser rapide et haute définition pour des inspections 3D précises de petites pièces détaillées. Solution idéale pour les composants électroniques qui peuvent présenter des caractéristiques très réfléchissantes ou sombres.

RÉSOLUTION 3D

 2 000 points

CARACTÉRISTIQUES



Gamme DS1000/925B

Ces capteurs de déplacement étalonnés en usine permettent une reconnaissance optique de caractères, une mesure et une inspection 3D haute résolution rapides et précises. Équipés des outils de vision 2D de pointe, ils fournissent des résultats en unités réelles.

RÉSOLUTION 3D

 1 280 points

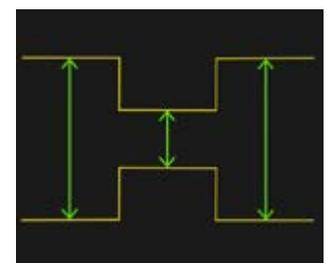
CARACTÉRISTIQUES



RÉSOLUTION 3D

 1 280 points

CARACTÉRISTIQUES



Système de profilage laser In-Sight

Un capteur de mesure basé sur la projection qui permet de vérifier la dimensionnalité pour les applications de mesure. Configuré et déployé en 4 étapes simples, il fournit des mesures précises et fiables directement dans l'atelier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES SYSTÈMES DE VISION 3D

Gamme 3D-A5000

	3D-A5120	3D-A5060	3D-A5030	3D-A5005
Technologie 3D	Acquisition matricielle 3D LightBurst			
Distance de dégagement	1 000,0 mm	1 400,0 mm	1 465,0 mm	299,3 mm
Plage de mesure	1 000,0 mm	400,0 mm	80,0 mm	12,0 mm
Champ de vision rapproché	900 x 675 mm	520 x 390 mm	280 x 210 mm	60 x 44 mm
Champ de vision éloigné	1 760 x 1 320 mm	645 x 490 mm	285 x 216 mm	65 x 46 mm
Résolution XY	626–1 223 µm	361 à 454 µm	195 à 200 µm	42 à 44 µm
Résolution Z	414–1 656 µm	338–690 µm	178–213 µm	7–8 µm
Vitesse d'acquisition	Jusqu'à 200 ms			
Protection	IP65			
Logiciels	VisionPro et Cognex Designer			

DSMax

	DSMax32T
Technologie 3D	Capteur de déplacement laser
Distance de dégagement	51,4 à 62,3 mm
Plage de mesure	10,9 mm
Champ de vision rapproché	30 mm
Champ de vision éloigné	31,5 mm
Résolution XY	14,6 à 15,4 µm
Résolution Z	2,5–2,8 µm
Vitesse d'acquisition	Jusqu'à 18 KHz
Protection	IP67
Logiciels	VisionPro et Cognex Designer

Gamme DS1000/900 et système de profilage laser In-Sight

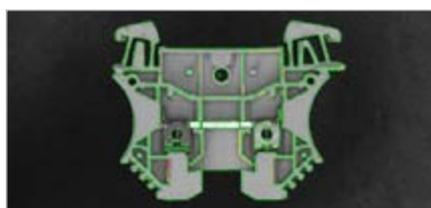
	DS1300	DS1101	DS1050	DS925B	DS910B
Technologie 3D	Capteur de déplacement laser				
Distance de dégagement	180 mm	135 mm	87 mm	53,5 mm	52,5 mm
Plage de mesure	725 mm	220 mm	76 mm	25 mm	8 mm
Champ de vision rapproché	90 mm	64 mm	43 mm	23,4 mm	9,4 mm
Champ de vision éloigné	410 mm	162 mm	79 mm	29,1 mm	10,7 mm
Résolution XY	101 à 457 µm	79 à 181 µm	59 à 90 µm	18,3 à 22,7 µm	7,3 à 8,4 µm
Résolution Z	16–265 µm	10–52 µm	4–14 µm	2 µm	1 µm
Vitesse d'acquisition	Jusqu'à 10 kHz			Jusqu'à 1,2 KHz	
Protection	IP65				
Logiciels	In-Sight VC Explorer avec EasyBuilder, VisionPro et Cognex Designer				

LOGICIELS DE VISION

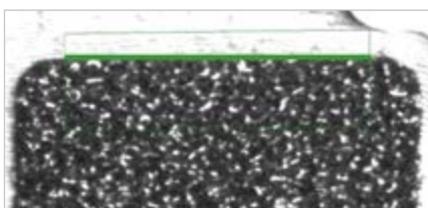
Les logiciels de vision Cognex vous offrent la puissance et la flexibilité nécessaires pour répondre aux besoins de vos applications de vision industrielle les plus difficiles dans un environnement PC. Idéaux pour les applications à grande vitesse, ils vous permettent de choisir la caméra la mieux adaptée à votre application de vision. Outre les interfaces de programmation fournies par les logiciels de vision, VisionPro et Cognex Designer rendent le développement d'application plus facile que jamais grâce à leurs environnements de développement graphiques.

VisionPro

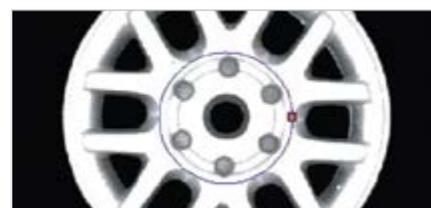
Un environnement de développement puissant permettant de relever tous les défis de la vision. VisionPro permet le développement rapide de logiciels de vision sophistiqués à l'aide de son outil de prototypage étendu, qui vous permet de définir et d'ajuster visuellement votre application. L'interface de programmation parfaitement intégrée de VisionPro offre la possibilité de développer des applications entièrement personnalisables sur votre plateforme PC.



PatMax
Localisation d'objets



LineMax
Détection de lignes



Analyse de blob
Analyse géométrique



Cognex Designer

Cognex Designer combine la puissance et la flexibilité de VisionPro avec une interface graphique intuitive. Cognex Designer offre une efficacité de développement accrue en simplifiant la création d'IHM et l'intégration d'applications.

Accessoires de vision

Un large éventail de caméras industrielles, de cartes d'acquisition, d'E/S et de communication industrielle garantissant la flexibilité du système.



CRÉEZ VOTRE APPLICATION DE VISION

SYSTÈMES DE VISION 2D

Les systèmes de vision industrielle Cognex présentent des capacités inégalées d'inspection, d'identification et de guidage des pièces. Faciles à déployer et à entretenir, ils fournissent des performances fiables et reproductibles pour les applications de vision les plus difficiles.

www.cognex.com/machine-vision



SYSTÈMES DE VISION 3D

Les systèmes de profilage laser et les systèmes de vision 3D Cognex In-Sight offrent la facilité d'utilisation, la puissance et la flexibilité ultimes pour obtenir des résultats de mesure précis et fiables dans les applications 3D les plus difficiles.

www.cognex.com/3D-vision-systems



LOGICIELS DE VISION

Les logiciels de vision Cognex offrent des technologies de vision de pointe, allant de la vision industrielle classique à l'analyse d'images basée sur le deep learning afin de répondre à tous les besoins en matière de développement.

www.cognex.com/vision-software



LECTEURS DE CODES-BARRES

Les lecteurs de codes-barres industriels et les terminaux portables Cognex dotés d'algorithmes brevetés offrent les taux de lecture les plus élevés pour les codes 1D, 2D et DPM, quelle que soit la symbologie, la taille, la qualité, la méthode ou la surface de marquage.

www.cognex.com/BarcodeReaders



COGNEX

De nombreuses entreprises à travers le monde font confiance à la vision et à l'identification industrielles Cognex pour optimiser la qualité, réduire leurs coûts et maîtriser la traçabilité.

Siège One Vision Drive Natick, MA 01760 États-Unis

Succursales régionales

Amériques

Amérique du Nord +1 844-999-2469
Brésil +55 (11) 2626 7301
Mexique +800 733 4116

Europe

Autriche +49 721 958 8052
Belgique +32 289 370 75
France +33 1 7654 9318
Allemagne +49 721 958 8052

Hongrie +36 800 80291
Irlande +44 121 29 65 163
Italie +39 02 3057 8196
Pays-Bas +31 207 941 398
Pologne +48 717 121 086
Espagne +34 93 299 28 14
Suède +46 21 14 55 88
Suisse +41 445 788 877
Turquie +90 216 900 1696
Royaume-Uni +44 121 29 65 163

Asie

Chine +86 21 6208 1133
Inde +9120 4014 7840
Japon +81 3 5977 5400
Corée +82 2 530 9047
Malaisie +6019 916 5532
Singapour +65 632 55 700
Taiwan +886 3 578 0060
Thaïlande +66 88 7978924
Vietnam +84 2444 583358

www.cognex.com

© Copyright 2020, Cognex Corporation. Toutes les informations contenues dans ce document peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Cognex, In-Sight, EasyBuilder, PatMax, VisionView, VisionPro, IDMax, 1DMax et PatQuick sont des marques déposées de Cognex Corporation. Build Your Vision, ViDI, In-Sight Explorer, PatMax RedLine, Cognex Connect, Cognex Designer, LineMax, OCRMax, QuickBuild, SurfaceFX et 2DMax sont des marques commerciales de Cognex Corporation. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. Imprimé aux États-Unis. Réf. doc. VG9001-2020-06-FR